

V A R I A C A O D O S V A L O R E S P R A T I C A D O S N O M E R C A D O

PROCESSO.: PRC00169/19 PROCESSO DE LICITACAO POR ITEM
LICITACAO: LISTAGEM POR ORDEM DE ESPECIALIDADE E CODIGO DO PRODUTO

ITEM	QUANTID.	UNIDADE	CODIGO	DISCRIMINACAO	VR.UN.MINIMO	VR.UN.MEDIO	VR.UN.MAXIMO	VARIACAO	VR. MEDIO TOTAL
1	3,0000	UNIDADE	22244	SIMULADOR DE CAMINHADA INDIVIDUAL: FABRICADO COM TUBOS DE ACO CARBONO DE NO MINIMO 2' 1/2 X 2 MM; 2' X 2 MM; 1' 1/2 X 1.50 MM. CHAPAS DE ACO CARBONO DE NO MINIMO 4,75 PARA PONTO DE FIXACAO DO EQUIPAMENTO E 1,9 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PE. TUBO EM ACO CARBONO TREFILADO SCHEDULE 80 (73 MM X 58,98 MM).UTILIZAR PINOS MACICOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFICIE A BASE DE FOSFATO; PELICULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECIVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSICAO DE PO ELETROSTATICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MINIMO 3/8' X 2' 1/2', PARAFUSOS ZINCADOS; ACABAMENTOS EM PLASTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXACAO COM IDENTIFICACAO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUcoes DE UTILIZACAO E DADOS DA FABRICANTE. DIMENsoES MINIMAS: ALTURA: 1160 MM, FRENTE: 802 MM, LATERAL: 840 MM	1.522,0000	1.857,3333	2.370,0000	55,71 %	5.571,99
2	3,0000	UNIDADE	26411	SIMULADOR DE CAVALGADA INDIVIDUAL: FABRICADO COM TUBOS DE ACO CARBONO DE NO MINIMO 2.1/2" 2 MM; 2" 2 MM; 1.1/2" 3 MM; 1.1/2" 1,50 MM; 1" 1,50 MM. BARRA CHATA DE NO MINIMO 2.1/2" 1/4" 3/16" 1.1/4" TUBO DE ACO CARBONO TREFILADO 2" 5 50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM 49,22 MM). CHAPAS DE ACO CARBONO DE NO MINIMO 4,75 MM PARA PONTO DE FIXACAO DO EQUIPAMENTO E 2 MM PARA BANCO ESTAMPADO COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE PINOS MACICOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFICIE A BASE DE FOSFATO; PELICULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECIVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSICAO DE PO ELETROSTATICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXIVEL (53 MM 30 MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOLT DE NO MINIMO 3/8" 2.1/2", PARAFUSOS ZINCADOS, BUCHA ACETAL, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPAO EMBUTIDO INTERNO EM PLASTICO INJETADO DE NO MINIMO 2.1/2" E 2" COM ACABAMENTO ESFERICO ACOMPANHANDO A DIMENSAO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLASTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXACAO COM IDENTIFICACAO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUcoes DE UTILIZACAO E DADOS DA FABRICANTE. DIMENsoES MINIMAS: ALTURA: 1100 MM, FRENTE: 460 MM, LATERAL: 1200 MM	1.654,0000	1.914,6666	2.250,0000	36,03 %	5.743,99
3	3,0000	UNIDADE	29560	ESPALDAR FABRICADO COM TUBOS DE ACO CARBONO DE NO MINIMO 3' 1/2 X 3,75 MM; 2' X 2 MM; 1' 1/2 X 3 MM; 1' 1/2 X 1,50 MM. CHAPAS DE ACO CARBONO COM NO MINIMO 4,75 MM. CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MINIMO 230 MM X 3/16" CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXACAO ZINCADOS DE NO MINIMO 5/8" X 1 1/4" E ARRUELA ZINCADA DE NO MINIMO 5/8". HASTES DE FERRO MACICO TREFILADO DE NO MINIMO 3/8. TAMPAO EMBUTIDO INTERNO EM PLASTICO INJETADO DE NO MINIMO 3' 1/2 COM ACABAMENTO ESFERICO. UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFICIE A BASE DE FOSFATO; PELICULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECIVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSICAO DE PO ELETROSTATICO, SOLDA MIG, ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXACAO COM IDENTIFICACAO DOS GRUPOS MUSCULARES,					

V A R I A C A O D O S V A L O R E S P R A T I C A D O S N O M E R C A D O								
PROCESSO.: PRC00169/19 PROCESSO DE LICITACAO POR ITEM								
LICITACAO: LISTAGEM POR ORDEM DE ESPECIALIDADE E CODIGO DO PRODUTO								
ITEM	QUANTID.	UNIDADE	CODIGO	DISCRIMINACAO	VR.UN.MINIMO	VR.UN.MEDIO	VR.UN.MAXIMO	VARIACAO VR. MEDIO TOTAL
				INSTRUcoes DE UTILIZACAO E DADOS DA FABRICANTE. ALTURA: 2285 MM, FRENTE: 928 MM, LATERAL: 478 MM	1.450,0000	1.677,3333	2.090,0000	44,13 % 5.031,99
4	3,0000	UNIDADE	36334	PEITORAL DUPLO COM ARTICULACAO SUPERIOR: FABRICADO COM TUBOS DE ACO CARBONO DE NO MINIMO 3.1/2" 3,75 MM; 2" 2 MM; 2" 3 MM; 2" 5,5 MM; 1.1/2" 2 MM; 1.1/2" 1,50 MM; 1" 1,50 MM. ARTICULACAO DO EQUIPAMENTO FABRICADA COM TUBO DE DIAMETRO DE NO MINIMO 114 MM COM NO MINIMO 7 MM DE ESPESSURA. CHAPAS DE ACO CARBONO CORTADAS A LASER COM ESPESSURAS MINIMAS DE 2 MM;1/8", 3/16"; 1/4". HASTES DE FERRO MACICO TREFILADO DE NO MINIMO 3/8" COM PARAFUSOS DE FIXACAO ZINCADOS DE NO MINIMO 5/8" 1.1/4" E ARRUELA ZINCADA DE NO MINIMO 5/8". UTILIZA-SE ROLAMENTOS DUPLOS; TRATAMENTO DE SUPERFICIE A BASE DE FOSFATO; PELICULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECIVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSICAO DE PO ELETROSTATICO, SOLDA MIG, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPAO EMBUTIDO INTERNO DE PLASTICO DE 3.1/2" COM ACABAMENTO ESFERICO ACOMPANHANDO A DIMENSAO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLASTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. PARAFUSOS DE FIXACAO GALVANIZADOS A FRIO COM CAPA DE PROTECAO. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO DE ALTA FIXACAO COM IDENTIFICACAO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUcoes DE UTILIZACAO E DADOS DA FABRICANTE. DIMENsoES MINIMAS: ALTURA: 1942 MM, FRENTE: 717 MM, LATERAL: 1653 MM	3.360,0000	3.801,6666	4.675,0000	39,13 % 11.404,99
5	3,0000	UNIDADE	36335	APARELHO ELIPTICO INDIVIDUAL FABRICADO COM TUBOS DE ACO CARBONO DE NO MINIMO 3.1/2" 3,75 MM; 2.1/2" 2 MM; 2" 2 MM; 1.1/2" 3 MM; 1.1/2" 1,50 MM; 1" 2 MM. CHAPAS DE ACO CARBONO COM NO MINIMO 1,90 MM; 4,75MM; METALAO DE NO MINIMO 30MM 50MM 2MM. BARRA CHATA DE NO MINIMO 3/16" 1.1/4". TAMPAO EMBUTIDO INTERNO EM PLASTICO INJETADO DE NO MINIMO 2.1/2" COM ACABAMENTO ESFERICO. CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MINIMO 230 MM 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXACAO ZINCADOS DE NO MINIMO 5/8" 1.1/4" E ARRUELA ZINCADA DE NO MINIMO 5/8". HASTES DE FERRO MACICO TREFILADO DE NO MINIMO 3/8". PARAFUSOS E PORCAS DE FIXACAO ZINCADAS. UTILIZA-SE PINOS MACICOS. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M COM IDENTIFICACAO DOS GRUPOS MUSCULARES COM LOGOMARCA DA FABRICANTE.	1.774,0000	2.118,0000	2.760,0000	55,58 % 6.354,00
6	3,0000	UNIDADE	36336	BARRAS PARALELAS FABRICADO COM TUBOS DE ACO CARBONO DE NO MINIMO 3' 1/2 X 3,75 MM; 1 1/2 X 1,50 MM. CHAPAS DE ACO CARBONO COM NO MINIMO 4,75MM. BARRA. CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MINIMO 240 MM X 3/16". CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXACAO ZINCADOS DE NO MINIMO 5/8" X 1 1/4" E ARRUELA ZINCADA DE NO MINIMO 5/8". HASTES DE FERRO MACICO TREFILADO DE NO MINIMO 3/8". PARAFUSOS E PORCAS DE FIXACAO ZINCADAS. TAMPAO EMBUTIDO INTERNO EM PLASTICO INJETADO DE NO MINIMO 3' 1/2 COM ACABAMENTO ESFERICO.UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFICIE A BASE DE FOSFATO; PELICULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECIVEL COLORIDO COM SISTEMA DE				

CONTINUA ===

AGP
GES2784
LPRCMED.670-861

PREFEITURA MUNICIPAL DE CABO VERDE (MG)
32-3 Variacao dos Precos de Mercado - 2019

Pag. 0004
73 77 13
13 04 16

V A R I A C A O D O S V A L O R E S P R A T I C A D O S N O M E R C A D O

PROCESSO.: PRC00169/19 PROCESSO DE LICITACAO POR ITEM
LICITACAO: LISTAGEM POR ORDEM DE ESPECIALIDADE E CODIGO DO PRODUTO

ITEM QUANTID. UNIDADE CODIGO DISCRIMINACAO VR.UN.MINIMO VR.UN.MEDIO VR.UN.MAXIMO VARIACAO VR. MEDIO TOTAL

			1540 MM, FRENTE: 322 MM, LATERAL: 1970 MM	1.989,0000	2.596,3333	3.550,0000	78,48 %	7.788,99
9	3,0000 UNIDADE	36339	ABDOMINAL INDIVIDUAL FABRICADO COM TUBOS DE ACO CARBONO DE NO MINIMO 3' 1/2 X 3,75 MM; 2' X 2 MM; 1' 1/2 X 1,50 MM; 1' X 1,50 MM. OBLONGO DE NO MINIMO 20 MM X 48 MM X 1,20 MM. CHAPAS DE ACO CARBONO COM NO MINIMO 4,75MM. BARRA CHATA DE NO MINIMO 2' 1/2 X 1/4' CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MINIMO 230 MM X 3/16', CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXACAO ZINCADOS DE NO MINIMO 5/8" X 1 1/4" E ARRUELA ZINCADA DE NO MINIMO 5/8", HASTES DE FERRO MACICO TREFILADO DE NO MINIMO 3/8". TAPPAO EMBUTIDO INTERNO EM PLASTICO INJETADO DE NO MINIMO 3' 1/2 COM ACABAMENTO ESFERICO. UTILIZA-SE TRATAMENTO DE SUPERFICIE A BASE DE FOSFATO; PELICULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIESTER TERMO-ENDURECIVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSICAO DE PO ELETROSTATICO SOLDA MIG, ACABAMENTOS EM PLASTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADOS. ADESIVO REFLETIVO DESTRUTIVO 3M DE ALTA FIXACAO COM IDENTIFICACAO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUCOES DE UTILIZACAO E DADOS DA FABRICANTE. ALTURA: 650 MM, FRENTE: 820 MM, LATERAL: 1580 MM	1.424,0000	1.891,3333	2.500,0000	75,56 %	5.673,99

VALOR MEDIO DE MERCADO: 59.055,99

VALOR TOTAL POR EXTENSO:(cinquenta e nove mil e cinquenta e cinco reais e noventa e nove centa-
vos*****)

CLEBER D. CAMPOS / FRANKLIN ALVES
SECRETARIA DE SUPRIMENTOS